



### INDICAÇÃO DE USO

Resina Acrílica Termopolimerizável para bases de Prótese Dentária, Prótese Parcial Removível, Prótese Combinada, Reembasamentos, Prótese Total Fixa sobre implante. Especialmente elaborada para trabalhos de carga imediata e base de prótese dentária sobre implante.

### CONTRAINDICAÇÕES

Não existem efeitos colaterais adversos conhecidos, quando o produto é usado conforme os procedimentos usuais.



### ADVERTÊNCIAS E PRECAUÇÕES

- ✓ Seguir os procedimentos usuais para controle microbiológico, montagem, articulação e manutenção da prótese, bem como para proteção individual.
- ✓ Somente para uso odontológico.
- ✓ Líquido: Material inflamável, não tóxico (Ponto de fulgor: 10 °C/50 °F).
- ✓ Resina: Pode formar misturas ar/pó inflamáveis.
- ✓ Não deixar material não polimerizado entrar em contato com a mucosa do paciente. O calor da polimerização pode causar queimaduras.
- ✓ Recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção; entretanto, o manuseio não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com alergias reconhecidas para este tipo de produto.
- ✓ Conservar ao abrigo de luz e calor, fechado em local seco e fresco (entre 2 °C e 28 °C).
- ✓ Não descartar os resíduos em esgotos e curso d'água ou no lixo doméstico.
- ✓ O líquido pode polimerizar quando exposto ao sol ou à fontes de calor. Para evitar que isto aconteça, recomenda-se armazenar em lugar fresco e escuro.
- ✓ Não use o material fora do prazo de validade.
- ✓ Manter longe do alcance das crianças.
- ✓ Produtos que não são compatíveis com a resina/monômero: álcool, água, clorofórmio, acetona, vaselina e outros solventes.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS

- ✓ A rigorosa seleção e testes de recebimento das matérias-primas combinados com os sucessivos testes durante todos os ciclos de fabricação, sob as exigentes normas ISO, garantem os resultados especificados no produto final.
- ✓ Modificadores de impacto incorporados proporcionam uma estabilidade maior dos implantes em casos de prótese sobre implante (Overdenture) e implante de carga imediata.
- ✓ O alto peso molecular facilita o manuseio e a aplicação, garantindo excelentes resultados.
- ✓ A gama de cores é a mais completa do mercado, atendendo todas as possibilidades.
- ✓ A escala de cores em forma de gengiva, facilita a escolha da cor adequada.
- ✓ A seleção e controle de pigmentos garantem uma alta estabilidade das cores.



## EMBALAGENS

Resina: Frasco de 500g.

Líquido: Frasco de 250 ml.

## CORES

COM VEIAS: Rosa Claro, Rosa Médio e Rosa Escuro.

SEM VEIAS: Incolor.

## COMPOSIÇÃO

### PÓ

Polimetacrilato em Micro-Esfera

Polimetacrilato em Fios

Peróxido de Benzoila

Pigmentos Biocompatíveis

### LÍQUIDO

Monômero de Metilmetacrilato

EDMA

Fluorescente

## INSTRUÇÕES DE USO

Agitar o frasco antes de usar.

Antes de iniciar qualquer trabalho, os recipientes devem estar completamente limpos e livres de vestígios de cera ou graxa.

Os recipientes de mistura, as mãos e a espátula devem estar isentos de contaminantes para evitar alterações de cor. Recomendamos uma temperatura ambiente para mistura e aplicação entre 23°C / 73°F.

Preparar a resina IMOBbase Termo observando a correta proporção entre pó e líquido: colocar em um recipiente de mistura, de preferência vidro, 7ml de monômero, em seguida adicionar 14g (19ml) de resina na cor desejada. Aguardar a fase plástica, que se dará quando o material soltar das paredes do recipiente (10 min após dosagem a 23°C), para iniciar a inclusão. Os tempos de plastificação e de trabalho dependem de temperatura ambiente. Para a dosagem ideal, observar as quantidades indicadas. A concentração elevada de monômero altera a cor e as propriedades de manipulação do material. Além disto, prejudica a polimerização. Isto pode resultar na irritação da mucosa do paciente.

**PRENSAGEM:** Após atingir a fase plástica, a resina deve ser aplicada na mufla previamente isolada e, coberta por um filme plástico de polietileno de alta densidade, nunca celofane!!! Levar a mufla à prensa a realizar a prensagem de prova (devagar até uma pressão de 1000 kgf). Após retirar o filme plástico e o excesso de material, a mufla deve ser fechada novamente e realizada a prensagem definitiva (1000 kgf). Antes de polimerizar, a resina deve descansar por 20 minutos. Para aumentar a translucidez da resina e para evitar porosidades, é recomendado deixar a resina descansar por 2 horas, antes de iniciar a polimerização. Caso esteja usando mufla metálica seguir a orientação do fabricante para prensagem definitiva.

**CICLOS DE POLIMERIZAÇÃO:** Após a prensagem definitiva, colocar a mufla comum na prensa de cocção (grampo). A resina IMOBbase TERMO é muito versátil, podendo ser utilizada em vários ciclos de polimerização. Seguem 2 exemplos de polimerização para obter um teor de monômero residual menor que 2.2%:

- Polimerização convencional - Colocar a mufla numa panela com 3 litros de água fria, ligar o fogão com chama baixa, deixando atingir 70°C de temperatura. Manter esta temperatura por 30 min. Aumentar a chama para atingir 100°C, manter a fervura por uma hora e meia e,



em seguida desligar a chama. Deixar a mufla esfriar dentro da água até 40°C, por aproximadamente 20 minutos, antes de iniciar a demuflagem.

- Polimerização termo-pneumática - Colocar a mufla na polimerizadora, cobrindo-a com água. Fechar e injetar ar comprimido (60 libras). Ligar à rede elétrica, até atingir 120°C. Assim que atingir esta temperatura, desligar e deixar esfriar até 90°C. Atingida esta temperatura, ligar novamente até atingir 120°C. Desligar e deixar esfriar até 60°C. Certificar-se de que não há pressão no interior da polimerizadora, abrir e retirar a mufla, para iniciar a demuflagem.

A demuflagem é executada da maneira normal, certificando-se de que a mufla esteja fria. Cuidado para não danificar os dentes ou a prótese.

Realizar acabamento de maneira habitual, utilizando e finalizado com lixas de textura fina e Pasta de Polimento Universal Imodonto.

### **VALIDADE**

Líquido: 2 anos a partir da data de fabricação.

Pó: 10 anos a partir da data de fabricação.

### **ANVISA Nº**

Pó: 81912530002

Líquido: 81912530005

### **RESPONSÁVEL TÉCNICO**

Mauro Rodrigo Vieira CRO-IV: 04366291